

Le maître artisan de la construction métallique



Sottas SA est à la fois concepteur, fabricant et constructeur d'ouvrages métalliques dont elle assume avec ses propres collaborateurs toutes les phases de réalisation : recherche de solutions techniques, dessins, plans et calculs, fabrication en atelier, transport, montage, peinture, nettoyage, etc. Cette maîtrise totale des projets lui permet d'offrir à ses clients toute la sécurité nécessaire ainsi que des prix et des délais très compétitifs; des solutions techniques originales et high-tech aussi, qui débouchent sur des coûts et délais de mise en place souvent surprenants. A Bulle, le long de l'autoroute A12, ses bâtiments de verre et de métal abritent de gigantesques halles où tout est fabriqué et parfois monté à blanc; un savoir-faire qui a permis le développement d'un important service R&D avec bureau technique de 45 personnes. Sottas SA s'est ainsi imposée auprès d'architectes de renom pour des réalisations prestigieuses comme le centre Westside de Berne, l'aéroport de Genève, le métro lausannois ou le nouveau centre International de Merck Serono de Genève. Mais les PME et PMI romandes pour lesquelles elle a créé son département spécial «All In One» (bâtiments complets) bénéficient elles aussi des recherches et expériences faites sur ces grands chantiers et peuvent en tirer largement profit.

25 ans d'expérience

Créée en 1982 par Bernard Sottas, l'entreprise s'est installée définitivement en 1988 à l'entrée de Bulle, le long de l'autoroute A12. En 1993, elle double ses surfaces de fabrication à 11'000 m² pour assurer la production aluminium, acier et inox de façades et installe 2000 m² de bureaux. En 2003, un nouvel agrandissement double encore ses surfaces d'atelier et donne au bâtiment son allure actuelle, une architecture audacieuse toute de verre et d'acier, à l'image du savoir-faire de l'entreprise. Réputée pour ses charpentes métalliques, l'entreprise réalise aujourd'hui deux tiers de son chiffre d'affaires dans la conception et la construction de façades.



Des réalisations prestigieuses imaginées par les plus grands architectes et faisant appel à toute l'ingéniosité des bureaux techniques de Sottas SA. Ici, le contrepoids équilibrant la toiture mobile de Merck Serono (arch. Murphy et Jahn Chicago).

Du cousu main de A à Z

De la matière première au nettoyage final, Sottas SA réalise l'entier de ses projets au moyen de ses propres forces de travail. Cette intégration totale est aujourd'hui unique en son genre et permet des réalisations autonomes et sur mesure en matière de charpente, façade, serrurerie, vitrage et toiture, pour le plus grand bonheur des architectes créateurs. Les compétences ainsi mises à disposition,

au total 240 personnes, se répartissent dans quatre départements :

- création, bureau technique avec dessinateurs, ingénieurs, chefs de projet, R&D
- fabrication, trois halles totalisant 22'000 m² pour le fer et le verre, l'aluminium et la serrurerie, le traitement des surfaces
- montage, équipes de travail constituées pour chaque chantier
- logistique, transports avec parc de camions et remorques spéciales, informatique pour les calculs complexes des ingénieurs et la gestion des projets, nettoyage et autres services.



D'autres réalisations plus standard qui bénéficient du même savoir-faire. Ici, la nouvelle façade de la CVCI installée en un temps record grâce à une fabrication et une conception de montage soigneusement étudiées.

Un «savoir-fer» payant

Tous les clients de Sottas SA bénéficient des compétences mises en oeuvre et des solutions originales développées à l'occasion de certains grands projets. Le service R&D intégré peut tester les procédés, matériaux et solutions imaginées grâce à la présence des ateliers. Un exemple : pour Merck Serono, l'entreprise a calculé et réalisé une toiture mobile en acier et en verre de 50 m sur 27 et pesant plus de 260 tonnes; sans aucun boulon apparent pour des questions d'esthétique! L'avantage client se situe non seu-

lement au niveau de la faisabilité des projets les plus originaux, mais aussi de leur rapidité d'exécution et de leurs coûts, la manière aussi rationnelle que possible de procéder étant prise en compte dans la conception, pour la fabrication comme pour le montage. La maîtrise de l'ensemble de la chaîne de travail assure en outre une grande souplesse dans l'exécution, toute la sécurité nécessaire et une transparence totale.

Quelques références :

(Photos et détails sur www.sottas.ch)

Parmi les plus connues, on peut citer :

- différents sites pour Migros, Coop et Manor
- les universités de Lausanne, Genève et Fribourg
- à Genève, Procter & Gamble, Merck Serono, SGS, Rolex ainsi que Palexpo et l'aéroport international
- à Neuchâtel, Baxter, Philip Morris
- à Lausanne, la station du M2, l'IMD
... et bien d'autres en Suisse alémanique.

Mais aussi des réalisations plus standard telles que :

- des ateliers de production à Yverdon-les-Bains pour Rittal SA et Herren Frères & Cie
- une halle maraîchère pour Stoll Frères Maraîchers à Method, un studio vidéo pour Mima vision
- des agrandissements de bâtiments pour Heusser Carl SA à Villeneuve et Thermoflex SA à Lonay
... sans oublier la nouvelle façade du bâtiment de la CVCI à Lausanne.

Sottas SA, Constructions métalliques
Rue de l'Industrie 30, 1630 Bulle / FR
Tél. 026 913 22 23 – Fax 026 913 22 00
Succursale : Ch. du Moulin 4
1040 St-Bathélemy / VD, tél. 021 881 40 06
info@sottas.ch, www.sottas.ch